

Manuale Uso e



ITALIANO

Sommario

1. INTRODUZIONE.....	2
1.1 Simbologia.....	2
2. NORMATIVE DI SICUREZZA.....	3
3. MISURE DI SICUREZZA.....	3
3.1 Norme generali.....	4
3.2 Prevenzione contro i rischi di tipo meccanico.....	4
3.3 Prevenzione contro i rischi di tipo elettrico.....	4
3.4 Prevenzione contro i rischi di altra natura.....	4
4. DESTINAZIONE D'USO DEL MACCHINARIO.....	5
4.1 Usi non previsti.....	5
4.2 Liquidi consigliati.....	5
5. MOVIMENTAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO.....	6
5.1 Controllo all'arrivo.....	6
5.2 Specifiche di trasporto e movimentazione.....	6
5.3 Immagazzinamento.....	6
6. INSTALLAZIONE.....	6
6.1 Posizionamento.....	6
6.2 Allacciamento elettrico.....	7
6.3 Riempimento liquido.....	7
6.4 Svuotamento vasca liquido.....	7
6.5 Smaltimento e messa fuori servizio.....	8
7. PRECAUZIONI D'IMPIEGO.....	8
8. MANUTENZIONE.....	9
8.1 Manutenzione ordinaria.....	9
8.2 Manutenzione straordinaria.....	10
8.3 Servizio Assistenza.....	10
9. ANOMALIE DI FUNZIONAMENTO / RICERCA GUASTI.....	11
9.1 Tabella Anomalie – Ricerca Guasti.....	11
10. FUNZIONAMENTO.....	12
10.1 Procedura d'utilizzazione.....	12
10.2 Utilizzo computer di bordo / Manuale funzionamento.....	13
10.2.1 Modo Operativo.....	15
10.2.2 Diagnostica.....	20
10.3 Allarmi e Messaggi.....	21
10.4 Ciclo Automatico da Menù Manuale.....	22
10.5 Ciclo Automatico da Timer Settimanale.....	22
11. SCHEDA TECNICA.....	23

1. INTRODUZIONE

Questo manuale contiene le norme d'installazione, uso e manutenzione dell'apparecchio INFINITY **Cube** Evo, evidenziandone rischi e pericoli connessi. E' stato espressamente redatto e sviluppato per permettere al personale preposto un utilizzo facile e in sicurezza.

Tutti i diritti inerenti, in particolare il diritto alla produzione e alla divulgazione nonché alla traduzione, sono detenuti dal produttore, ai sensi dei diritti d'autore.



Il *costruttore* declina ogni responsabilità per qualsiasi uso improprio della macchina, per modifiche della stessa non autorizzate o per la non osservanza delle norme riportate sul manuale. Il manuale deve essere conservato in posto sicuro e messo a disposizione del personale addetto alla conduzione e alla manutenzione del macchinario.

La marcatura CE, garantisce che gli apparecchi rispondano ai requisiti della Direttiva Macchine Europea in materia di sicurezza.

Il *costruttore* declina ogni responsabilità per le inesattezze contenute nel presente, se dovute a errori di stampa o di trascrizione.

Si riserva inoltre il diritto di apportare ai propri prodotti, quelle modifiche che riterrà necessarie o utili, senza pregiudicarne le caratteristiche essenziali.

1.1 Simbologia

Simbologia presente nel manuale:



PERICOLO

Segnale di pericolo immediato. Non tenendo conto di questo segnale, esiste il rischio d'infortuni o lesioni gravi.



ATTENZIONE

Segnale di una possibile situazione di pericolo. Non tenendo conto di questo segnale esiste il rischio d'infortuni o lesioni leggere.



INFORMAZIONE

Segnala un'informazione importante o un consiglio nell'applicazione della macchina.

2. NORMATIVE DI SICUREZZA

Nella progettazione e lo sviluppo del prodotto INFINITY **Cube Evo** sono state applicate le seguenti normative internazionali e nazionali.

Direttive Comunitarie Europee applicate:

- Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE
- Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE (EMC)

Normative applicate:

- EN 60204-1 Sicurezza del macchinario – Equipaggiamento elettrico delle macchine.
- EN 12000-1 Sicurezza del macchinario – Concetti Fondamentali, Principi generali di progettazione
- EN 61000-6-2 Compatibilità Elettromagnetica – Norma Generica “Immunità”.
- EN 61000-6-4 Compatibilità Elettromagnetica – Norma Generica “Emissione”.

3. MISURE DI SICUREZZA

Il *costruttore* declina ogni responsabilità per la non osservanza di tutte le norme e indicazioni prescritte dal presente manuale. E inoltre declina ogni qualsiasi responsabilità per danni causati da un uso improprio e diverso della macchina, o da modifiche apportate senza nessuna autorizzazione.

Queste istruzioni di sicurezza contengono tutte le norme generali che devono essere osservate durante la messa in servizio, il funzionamento di marcia e tutte le fasi di assistenza.

E' fondamentale che queste istruzioni siano fornite e rese sempre disponibili all'installatore, al personale addetto al funzionamento e al personale addetto alla manutenzione.

L'utilizzo dell'apparecchiatura di disinfezione deve avvenire osservando le seguenti indicazioni di base:

- L'utilizzo e la manutenzione deve essere fatta solamente da personale qualificato e seguendo le indicazioni riportate da questo manuale.
- Avere sempre la copia del manuale in prossimità della macchina.
- Eseguire scrupolosamente le operazioni di manutenzione ordinaria; far sostituire le parti danneggiate o usurate da personale qualificato e utilizzare componenti originali o consigliati dal *costruttore*.
- Per il corretto funzionamento, e per la sicurezza dell'operatore, l'unità deve funzionare con tutte le pannellature chiuse.
- E' severamente vietato far marciare la macchina con le protezioni di sicurezza manomesse.
- Prima di effettuare qualsiasi intervento sull'unità, assicurarsi di aver tolto l'alimentazione elettrica.



Il *costruttore* declina ogni responsabilità per danni a persone o a cose derivanti da situazioni di montaggio differenti da quelle originali o dal riutilizzo di singole parti della macchina. E' vietata la sostituzione o manomissione non autorizzata di una o più parti della macchina.

3.1 Norme generali

La macchina è stata progettata e costruita per ridurre ogni qualsiasi fonte di pericolo per l'operatore e per l'ambiente circostante. I rischi comunque possono nascere per un uso improprio della macchina e possono essere di diversa tipologia:

- Rischi dovuti alla fuoriuscita di liquido;
- Rischi dovuti all'eccessiva rumorosità;
- Rischi d'infortuni derivanti da escoriazioni per profili a spigolo in lamiera;
- Rischi dovuti al contatto con componenti sottoposti a tensione elettrica;

3.2 Prevenzione contro i rischi di tipo meccanico

A bordo, la macchina, è composta da organi in movimento e in rotazione e da superfici taglienti. Questi elementi sono oggetto di possibili fonti di pericolo per l'operatore, quindi per annullare ogni qualsiasi pericolo è necessario rispettare le seguenti norme di comportamento di base:

- Prima di rimuovere ogni qualsiasi pannello, assicurarsi di togliere l'alimentazione alla macchina;
- Non avviare mai la macchina con le pannellature rimosse;
- Prima di toccare qualsiasi componente verificare sempre che le superfici si trovino a temperatura ambiente. L'elevate temperature possono provocare scottature;
- Il liquido presente nel circuito idraulico ha un'azione corrosiva, che può provocare seri danni agli occhi e alla pelle. Indossare sempre occhiali protettivi e guanti.

3.3 Prevenzione contro i rischi di tipo elettrico

La macchina sottoposta a tensione elettrica è fonte di pericolo soprattutto se non osservate le norme di sicurezza di base. Per annullare ogni qualsiasi pericolo è necessario rispettare le seguenti norme di base:

- Prima di ogni intervento sull'unità togliere alimentazione elettrica scollegando il cavo d'alimentazione;
- L'intervento sull'unità deve essere effettuato solo da personale specializzato;
- Sostituire sempre i componenti deteriorati dall'uso o difettosi;
- Prima di intervenire nell'impianto elettrico consultare sempre il manuale della macchina contenente lo schema elettrico dedicato;
- Accertarsi sempre che nell'impianto non ci sia presenza di tensione elettrica;
- Verificare la continuità della messa a terra della macchina prima di avviarla;
- Controllare tutte le connessioni elettriche, i cavi di collegamento con particolare riguardo allo stato dell'isolamento; sostituire i cavi evidentemente usurati o danneggiati;
- Per l'alimentazione utilizzare esclusivamente il cavo in dotazione;

3.4 Prevenzione contro i rischi di altra natura

Il circuito idraulico contiene fluido che deve essere maneggiato con cura, obbligatoriamente rispettando le norme e direttive di legge. Solo personale competente può svolgere tale lavoro. In ogni caso consultare sempre la relativa scheda dati di sicurezza del liquido.

La responsabilità del regolamentare lo stoccaggio e lo smaltimento del liquido usato e di tutte le parti che compongono la macchina, è completamente a carico di chi ne ha la gestione.



NB: La macchina nebulizza, nell'ambiente in cui è installata, una certa quantità di liquido potenzialmente dannosa per l'organismo umano. Rispettare rigorosamente le segnalazioni acustiche e visive della macchina durante l'accensione e prima di rientrare nell'ambiente trattato. **Non sostare mai nell'ambiente in cui è nebulizzato il liquido.**

4. DESTINAZIONE D'USO DEL MACCHINARIO

L'apparecchio INFINITY **Cube** Evo è stato progettato, ed è destinato, esclusivamente per un utilizzo con i prodotti originali *Infinity Biotech*. L'uso dell'apparecchiatura è previsto per l'impiego in luoghi residenziali, commerciali, industriali leggeri e industriali.

4.1 Usi non previsti

E' severamente vietato utilizzare la macchina in ambienti non previsti dal *costruttore* come:

- In atmosfera con pericolo di esplosione;
- In atmosfera con pericolo d'infiammabilità;
- In ambienti particolarmente polverosi;
- In locali chiusi con presenza di personale;

E inoltre è severamente vietato l'utilizzo per usi non consentiti come:

- Installazioni differenti da quanto prescritto da questo manuale;
- Installazioni fuori dai limiti funzionali;

4.2 Liquidi consigliati

La macchina è stata progettata per funzionare in abbinamento con i liquidi certificati Infinity Biotech.



L'utilizzo di liquidi differenti da quelli prescritti potrebbe causare danni irreparabili all'apparecchio, di conseguenza è severamente vietato introdurre sostanze diverse da quelle specificate nel presente manuale.

Nel caso in cui siano inserite accidentalmente sostanze non conformi, non accendere per alcun motivo la macchina e contattare immediatamente il *costruttore*.

5. MOVIMENTAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO

5.1 Controllo all'arrivo

Al ricevimento della macchina verificare con attenzione lo stato fisico dell'imballo. Tolto l'imballo, controllare che la macchina non abbia subito urti, danni o ci sia stata perdita di liquido dal circuito durante il trasporto. Verificare inoltre che il trasporto sia avvenuto in posizione corretta, come indicato sull'imballo dal simbolo. In caso di danni non accettare la merce e avvertire immediatamente la sede del *costruttore*.

Non accettare la macchina in caso siano state riscontrate anomalie durante il trasporto.

A ogni danno subito sarà il trasportatore che si prenderà carico di eventuali danni causati.

5.2 Specifiche di trasporto e movimentazione

La macchina va trasportata in posizione verticale come indicato sull'imballo, e senza carico d'acqua.

La movimentazione della macchina deve essere eseguita in modo tale da evitare qualsiasi pericolo di danneggiamento.

Non eseguire l'operazione di sollevamento con mezzi inadeguati o inadatti, o soprattutto sottodimensionati rispetto il peso complessivo della macchina.



La macchina deve essere trasportata senza contenuto di liquido nella vasca, eventualmente svuotare il serbatoio utilizzando l'apposito rubinetto posto all'interno della struttura, dopo aver scollegato la corrente e aver smontato il pannello posteriore.

5.3 Immagazzinamento

La macchina deve essere immagazzinata con il proprio imballo originale. Prima di immagazzinare l'unità verificare attentamente le caratteristiche sotto riportate:

- Peso (vedi "Dati Tecnici")
- Dimensioni (vedi "Dati Tecnici")
- Campo di temperatura ambiente min -20°C ÷ max +60°C

Se la macchina è immagazzinata in ambienti con temperatura inferiore allo 0°C, assicurarsi accuratamente che il circuito idraulico sia completamente svuotato.

6. INSTALLAZIONE

Per l'installazione della macchina, seguire le norme di sicurezza riportate al capitolo 3. Prima di avviare l'apparecchiatura vanno osservate alcune note sottoelencate:

6.1 Posizionamento

Il posizionamento dell'apparecchiatura deve tener conto delle seguenti attenzioni:

- Il locale interessato deve poter essere chiuso con volume costante;
- Scelta di una posizione all'interno del locale che permetta il libero accesso all'apparecchiatura; (per controllo display, rabbocco liquido, ecc...)
- Collocazione dell'apparecchiatura su superfici piane orizzontali con portata congrua al peso indicato evitando superfici inclinate, instabili o cedevoli; (es. sedie, gommapiuma, ecc...)
- Avere le giuste distanze di sicurezza
 - Distanza dal soffitto: Min. mt 1.5
 - Distanza per lavori di manutenzione: Min. mt 0.8

- Distanza lato aspirazione sottostante: Come da spessore piedini
- Non coprire l'apparecchiatura con imballaggi o altro;
- Orientare la pistola erogatrice verso l'area libera del locale;
- Rispettare i limiti di funzionamento indicati dal *costruttore*;
- L'apparecchiatura è stata progettata per un'installazione all'interno dei locali, in caso contrario è necessario prevedere adeguati accessori per la protezione dalle intemperie.

6.2 Allacciamento elettrico



Prima d'effettuare l'allaccio elettrico verificare con attenzione che la tensione di rete fornita sia compatibile con quella indicata nei dati di targa.

La tensione di alimentazione deve corrispondere al massimo a +/-10% della richiesta. Tutte le operazioni d'installazione devono essere effettuate da personale qualificato.

ATTENZIONE: Se alimentata è severamente proibito rimuovere le protezioni macchina

6.3 Riempimento liquido



NB: Per il riempimento del liquido è necessaria la massima accortezza e bisogna verificare visivamente di non eccedere nel travaso. Capacità max. 3 litri (di cui 0,75lt di riserva)

Durante il funzionamento il livello minimo è segnalato da un sensore elettronico di avviso.

6.4 Svuotamento vasca liquido

Prima dello svuotamento vasca liquido bisogna spegnere e togliere alimentazione alla macchina, rimuovere il pannello posteriore, quindi agire sul rubinetto preposto per permettere la fuoriuscita liquido residuo. E' possibile agevolare lo svuotamento inclinando leggermente la macchina verso il raccordo di scarico.



NB: utilizzare per la raccolta del liquido da svuotare solo recipienti idonei al liquido da raccogliere e assicurarsi di non entrare in contatto con lo stesso (Vedi DPI) evitando di disperdere liquido nell'ambiente.

NB: Al primo avvio macchina si avrà un piccolo tempo di attesa nell'erogazione necessario per il riempimento del liquido nelle tubazioni interne

6.5 Smaltimento e messa fuori servizio

La messa fuori servizio deve essere eseguita rispettando l'ambiente e le norme in materia di recupero. Lo smantellamento della macchina deve essere svolto da parte di ditte specializzate al ritiro di macchine in obsolescenza. La macchina è costruita con materiali trattabili come materia prima secondaria.

- Materiale elettronico da considerare rifiuto speciale, recuperato e consegnato a ditta di smaltimento specializzata.
- Il recupero del liquido residuo assolutamente non scaricato liberamente deve essere recuperato e consegnato a ditta di smaltimento specializzata.
- Il materiale d'isolamento deve essere rimosso e trattato come rifiuti assimilabili a quelli urbani.

7. PRECAUZIONI D'IMPIEGO

Il *costruttore* non si assume alcuna responsabilità per danni causati a oggetti o persone in caso di utilizzo non corretto e non conforme a quanto riportato in seguito:

- Utilizzare unicamente i prodotti *Infinity Biotech*;
- Assicurarsi che l'alimentazione elettrica di rete sia corretta e a norma;
- Non introdurre alcun oggetto o liquido all'interno del bocchettone del diffusore sia durante l'erogazione del prodotto sia quando l'apparecchiatura è spenta;
- Prima di rimuovere il pannello posteriore scollegare la macchina dalla rete elettrica;
- Non riempire mai del tutto il serbatoio;
- In presenza di liquido nel serbatoio, non inclinare la macchina, potrebbe fuoriuscire dal circuito;
- Una volta estratta la pistola d'erogazione ricordarsi di chiudere sempre il bocchettone del diffusore con l'apposito tappo fornito in dotazione, in modo da evitare l'ingresso di oggetti o liquidi estranei;



ATTENZIONE: L'apparecchio diffonde una sostanza chimica, pertanto, è necessario fare attenzione a:

- Non inalare il prodotto;
- Uscire dal locale prima dell'inizio dell'erogazione;
- Attendere la fine della segnalazione visiva e acustica prima di rientrare nel locale;
- Non utilizzare in ambienti ad alte temperature o su superfici incandescenti;
- Non fumare vicino alla macchina;

8. MANUTENZIONE



Prima di eseguire qualsiasi operazione sull'unità o accedere a parti interne, assicurarsi di aver tolto l'alimentazione elettrica.

Prima di intervenire sull'unità osservare attentamente le norme di sicurezza riportate al cap.3

E' buona norma osservare controlli periodici sulla macchina, al fine di verificarne il corretto funzionamento. La manutenzione ordinaria può essere eseguita da personale istruito e dotato di capacità specifiche.

8.1 Manutenzione ordinaria

MANUTENZIONE ORDINARIA		
Gruppo / Componente	Operazione	Cadenza d'intervento
Circuito aria / Struttura	Filtro Aria - pulire o sostituire	Mensile
	Struttura - Verifica visiva dello stato della carpenteria (punti di corrosione, ammaccature, rotture di particolari)	Mensile
Apparecchiatura in generale	Cotrollo Visivo Macchina - Verifica del funzionamento (Led - Buzzer - Presenza allarmi da display)	Giornaliero
	Struttura - Pulizia e visibilità targhe	Giornaliero
	Stato batterie - Telecomando	Giornaliero
	Componenti - Stato dei componenti macchina (integrità componenti, perdita liquido, tenuta tappi)	Mensile
	Documentazione - Verifica della documentazione a disposizione Macchina	Annuale
Circuito Idraulico	Tubazione pompa peristaltica	Biennale
	Erogatori - Verifica visiva dello stato degli erogatori (punti di rottura, ammaccature, occlusioni o perdite)	Giornaliero

8.2 Manutenzione straordinaria



Tutte le operazioni di manutenzione straordinaria vanno eseguite solo da personale specializzato e addestrato all'intervento.

Durante il ciclo di vita della macchina si rendono necessarie delle operazioni straordinarie di riqualificazione

Tipo intervento	Ispezione	Controllo / Verifica		
	Controllo Visivo	Sostituzione tubo pompa peristaltica	Perdite di liquido e tenute	Verifica portata e tensioni interne
A	X		X	X
B	X	X	X	X
C	X		X	X
D	X		X	

A: Riqualificazione da eseguire dopo un intervento o assistenza che comporti sostituzioni o riparazioni di componenti.

B: riqualificazione dopo un fermo macchina uguale o maggiore di un anno o dopo due anni di lavoro.

C: Riqualificazione da eseguire dopo trasporti o spostamenti tra clienti finali successivi alla prima MIS.

D: Riqualificazione da eseguire ogni anno.

8.3 Servizio Assistenza

Per qualsiasi problema di malfunzionamento della macchina, informazione tecnica o consiglio d'installazione o per informazioni sui ricambi contattare il nostro servizio assistenza avendo preventivamente raccolto i seguenti dati indicati sulla macchina interessata:

- Tipo, modello della macchina
- N° di serie della macchina

Tutte le richieste d'intervento dovranno pervenire al *costruttore* in forma scritta tramite e-mail o via fax.



Via Giosuè Carducci 8/A 29029 Rivergaro (PC) - Italy

Email: info@infinitybiotech.com

ATTENZIONE: le unità possono essere ritirate dal *costruttore* solo su richiesta e solo dopo accettazione al ritiro da parte del *costruttore* stesso.

9. ANOMALIE DI FUNZIONAMENTO / RICERCA GUASTI

Per determinare e per la ricerca di un'anomalia della macchina è fondamentale avere la documentazione specifica allegata:

- Schema elettrico
- Manuale d'uso e manutenzione
- Manuale tecnico

9.1 Tabella Anomalie – Ricerca Guasti

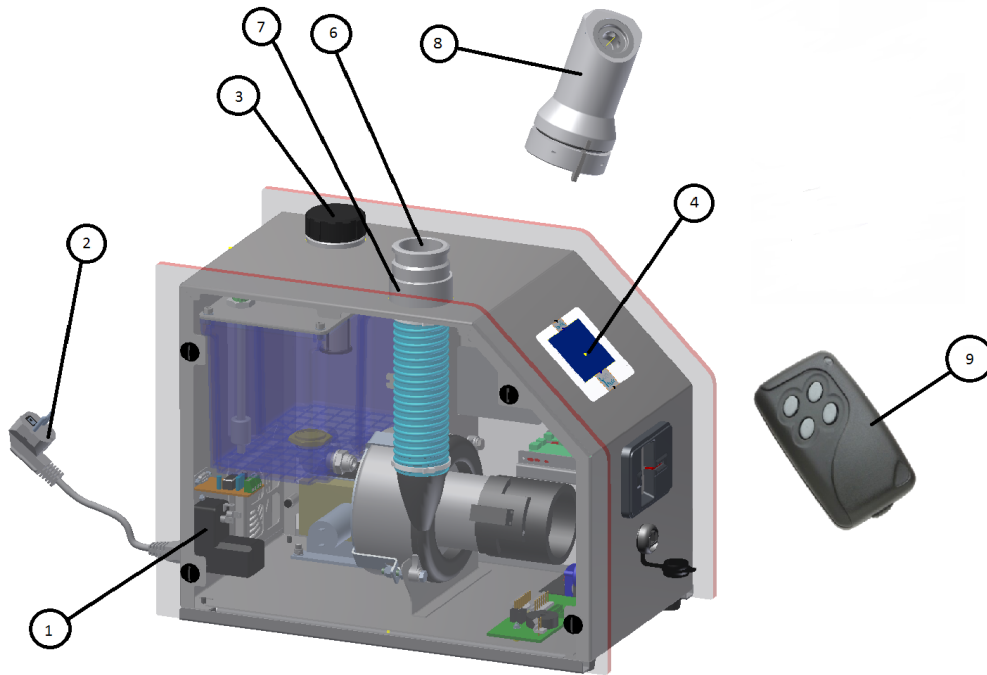
TABELLA ANOMALIE - RICERCA GUASTO		
Anomalia	Possibile Causa	Osservazioni
LA MACCHINA NON FUNZIONA - Nessun dispositivo è in funzione	- Controllare l'alimentazione elettrica - Controllare i fusibili di linea - Controllare il corretto inserimento del cavo	- Verificare la presenza della rete elettrica per l'alimentazione macchina
IL VENTILATORE NON FUNZIONA - Presenza di un allarme ALR-02 sul display	- Durante l'erogazione è intervenuto il sensore di termica motore aspirazione - Filtro in aspirazione troppo sporco	- Verificare la funzionalità motore, spegnere e riaccendere
MANCANZA LIQUIDO - Presenza di un allarme ALR-01 sul display	- Durante l'erogazione è intervenuto il sensore di livello minimo liquido	- Provvedere al rabbocco liquido e ricomandare la partenza
MANCANZA EROGAZIONE LIQUIDO	- Durante l'erogazione è intervenuto il fusibile pompa - condotto di uscita liquido tappato	- Verifica stato fusibile - Rimozione occlusione
LA MACCHINA NON PARTE - Presenza di un allarme ABORT CYCLE a display	- Il ciclo automatico è stato interrotto in modo anomalo	- Spegnere e riaccendere
LA MACCHINA NON PARTE - Presenza di un allarme ALR-03 sul display	- E' stato impostato l'accensione automatica del sistema ma non risultano impostati correttamente i Timer	- Verificare l'impostazione dei Timer
LA MACCHINA EMETTE FORTI RUMORI	- Possibile danneggiamento interno - Presenza di corpi estranei nel ventilatore	- Fermare la macchina e chiamare il tecnico d'assistenza

LA MACCHINA PERDE LIQUIDO

- Possibile danneggiamento interno
Rottura raccordi o tubazioni interne

- Fermare la macchina e chiamare il tecnico d'assistenza

10. FUNZIONAMENTO



ITALIANO

10.1 Procedura d'utilizzazione

- Collegare l'apposito cavo d'alimentazione (2) alla presa di corrente 220V/50hz.
- Accendere la macchina tramite il pulsante 0/1 posto sopra la presa d'alimentazione (1).
- Selezionare il programma di rabbocco sul computer di bordo (4) vedi 10.2.1.3 Modalità .
- Dopo aver svitato il tappo (3) inserire il liquido nel serbatoio e richiudere, facendo attenzione alle indicazioni del segnalatore visivo (7).
- Togliere il tappo (6) ed inserire la pistola d'erogazione (8) sul relativo bocchettone (5)
- Selezionare il programma desiderato seguendo le funzioni indicate sul display (4).
- Avviare la macchina utilizzando l'apposito tasto sul computer di bordo (4), in alternativa utilizzare il telecomando in dotazione (9).
- Una volta avviata la macchina un segnale acustico e visivo (7) della durata di 15sec vi permetterà di abbandonare il locale.
- L'apparecchio si spegne in automatico una volta terminato il ciclo impostato.
- Aspettare almeno 15min prima di rientrare nel locale.
- Premere l'interruttore (1) per togliere tensione.

10.2 Utilizzo computer di bordo / Manuale funzionamento

Funzionamento INFINITY *Cube Evo*

All' accensione della macchina, il display PLC, al termine del boot software, si presenta come in Fig.1



Fig.1

Alla pressione di un qualsiasi punto sullo schermo si passa alla schermata dove è possibile inserire i dati della società e dell'operatore addetto all'utilizzo dello strumento, Fig.2. Da questo punto in poi la navigazione tra le pagine avviene premendo la parte laterale destra per andare nella pagina successiva e la parte laterale sinistra per tornare alla pagina precedente.

Azienda	<input type="text" value="Infinity srl"/>
Via	<input type="text" value="A. Moro"/>
C.A.P.	<input type="text"/>
Città	<input type="text" value="Piacenza"/>
Stato	<input type="text" value="Italia"/>
Operatore	<input type="text" value="Marco Rossi"/>

Fig. 2

I dati della società rimarranno memorizzati per i successivi utilizzi, mentre sarà sempre possibile modificare il nome dell'operatore, Fig.3.. (Tenendo premuto il logo per 30 secondi sarà possibile anche cambiare i dati della società come in Fig. 2)



Fig. 3

Alla pagina successiva, Fig. 4 è possibile vedere quanti litri di soluzione possono ancora essere erogati dalla macchina ed è possibile caricare un nuovo quantitativo inserendo l'apposita smart card e premendo il pulsante "Carica".

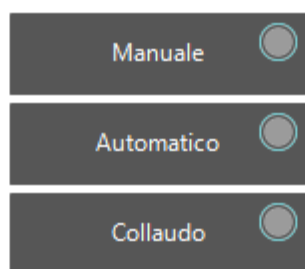


Fig. 4

10.2.1 Modo Operativo

La pagina successiva permette di scegliere il modo operativo; una volta entrati in questa pagina è possibile scegliere tra le seguenti opzioni:

Selezione Modo Lavoro



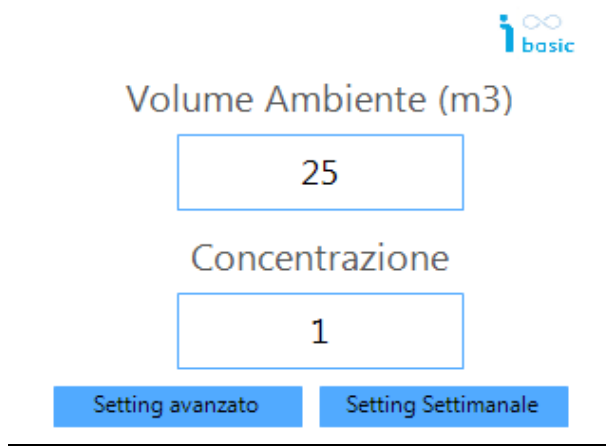
The image shows a dark grey interface with three vertically stacked rectangular buttons. Each button contains a label and a radio button to its right. The top button is labeled 'Manuale', the middle one 'Automatico', and the bottom one 'Collaudo'. All three radio buttons are currently unselected.

Fig. 5

- Manuale (vedi sezione “”)
- Automatico (vedi sezione “10.2.1.2 ”)
- Collaudo (vedi sezione “10.2.1.3 Modalità ”)

10.2.1.1 Modalità Manuale

Da qui è possibile impostare il volume dell’ambiente e la concentrazione del liquido che si vuole utilizzare.



The image shows a white interface with the 'i basic' logo at the top right. Below the logo, the text 'Volume Ambiente (m3)' is displayed above a white input box containing the number '25'. Below this, the text 'Concentrazione' is displayed above another white input box containing the number '1'. At the bottom, there are two blue buttons: 'Setting avanzato' on the left and 'Setting Settimanale' on the right.

Fig.6

La pagina successiva permette di far partire, mettere in pausa o arrestare la macchina tramite l'apposito pulsante oppure tramite il telecomando. La pagina mette a disposizione alcuni altri dati, ora attuale, tempo mancante al termine dell'operazione di sanitizzazione, eventuale allarmi (barra grigia in fondo) e modalità operativa.

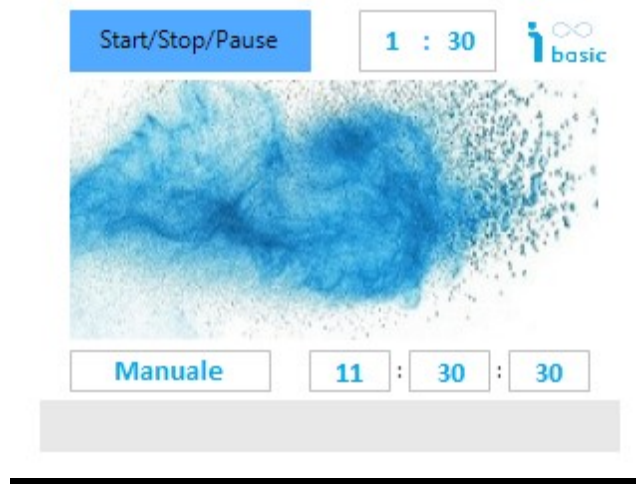


Fig.7

In caso di allarme cliccando sulla barra grigia degli allarmi si accede alla pagina allarmi, mostrata in Fig. 8. In questa pagina saranno visualizzati tutti gli allarmi attivi.

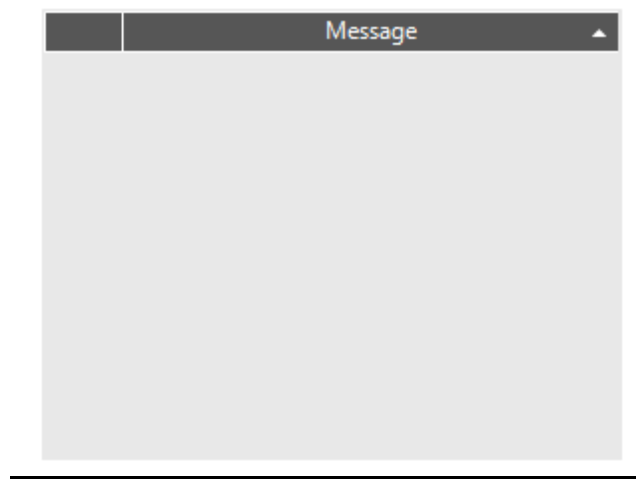


Fig.8

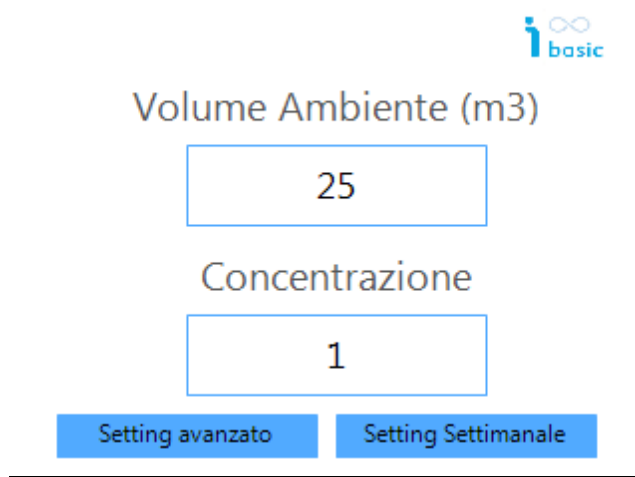
Dalla schermata di Fig.6 con il pulsante “Setting Avanzato” si passa alla schermata di Fig. 9, dove è possibile settare dei parametri per il funzionamento della macchina, i dati sono protetti da password (9876).

Password	<input type="text"/>
T. avviamento (s)	<input type="text" value="15"/>
Rit. acc. pompa (s)	<input type="text" value="5"/>
Rit. spegn. ventola (s)	<input type="text" value="10"/>
T. attesa finale (m)	<input type="text" value="15"/>
Timer	<input type="text"/>
Timer	<input type="text"/>
Timer	<input type="text"/>

Fig.9

10.2.1.2 Modalità Automatico

Da qui è possibile impostare il volume dell’ambiente e la concentrazione del liquido che si vuole utilizzare.





Volume Ambiente (m3)

Concentrazione

Fig.10

Dalla schermata di Fig.10 con il pulsante “Setting Settimanale” si passa alla schermata di Fig. 11, dove è possibile settare dei parametri per il funzionamento della macchina in automatico e la data e ora attuale.

Data attuale	23	/	12	/	2015	Set
Ora attuale	16	:	28	:	45	
Start lunedì	18	:	30	:	0	✓
Start martedì	18	:	30	:	0	✓
Start mercoledì	18	:	30	:	0	✓
Start giovedì	18	:	30	:	0	✓
Start venerdì	18	:	30	:	0	✓
Start sabato	15	:	30	:	0	✓
Start domenica	15	:	30	:	0	

Fig.11

Dopo aver impostati i dati settimanali, dalla pagina di Fig. 10 è possibile, come per il funzionamento manuale, passare alla pagina di lavoro (Fig. 12) che permette di far partire, mettere in pausa o arrestare la macchina tramite l'apposito pulsante oppure tramite il telecomando. La pagina mette a disposizione alcuni altri dati, ora attuale, tempo mancante al termine dell'operazione di sanificazione, eventuale allarmi (barra grigia in fondo) e modalità operativa. La macchina si attiverà automaticamente nei giorni e negli orari impostati.

Start/Stop/Pause 1 : 30 i∞ basic

Manuale 11 : 30 : 30

Fig.12

In caso di allarme cliccando sulla barra grigia degli allarmi si accede alla pagina allarmi, mostrata in Fig. 8. In questa pagina saranno visualizzati tutti gli allarmi attivi.

10.2.1.3 Modalità Collaudo

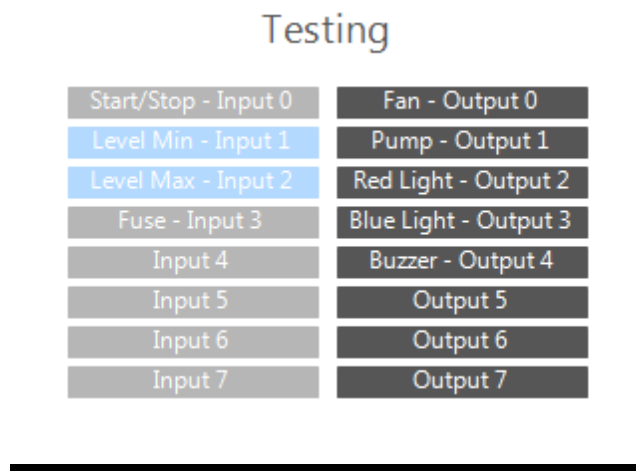


Fig.13

Da questa schermata è possibile vedere lo stato degli ingressi e attivare manualmente le uscite, per permettere un test veloce del funzionamento dei componenti.

10.2.2 Diagnostica

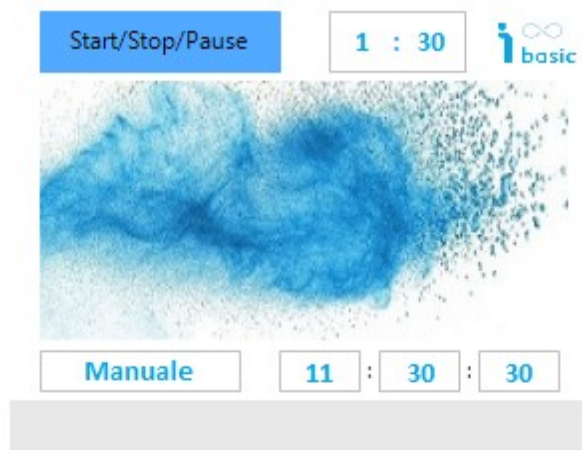


Fig.14

In caso di allarme cliccando sulla barra grigia degli allarmi si accede alla pagina allarmi, mostrata in Fig. 15. In questa pagina saranno visualizzati tutti gli allarmi attivi.

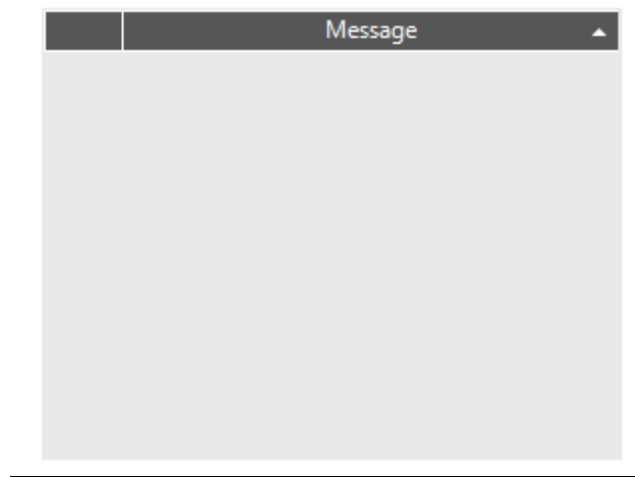


Fig.15

10.3 Allarmi e Messaggi

Messaggio : Livello minimo liquido

Descrizione : Durante l'erogazione è intervenuto il sensore di livello minimo liquido, il sistema passa in modalità pausa (Led a lampeggio lungo).

Azioni : Provvedere al rabbocco liquido e raccomandare la partenza.

Messaggio : Livello massimo liquido

Descrizione : Durante il rabbocco è intervenuto il sensore di livello massimo liquido,

Azioni : Provvedere allo scarico di parte liquido inserito.

Messaggio : Controllare fusibile uscite

Descrizione : E' intervenuto il fusibile di protezione delle uscite.

Azioni : Verificare e/o sostituire il fusibile di protezione output sulla scheda interna.

Messaggi : Mancano dati volume e/o concentrazione

Descrizione : Mancano i dati di volume e/o concentrazione .

Azioni : Immettere i dati necessari.

Messaggi : Manca nome operatore

Descrizione : Manca il nome operatore .

Azioni : Immettere i dati necessari.

Messaggi : Smart card in esaurimento

Descrizione : Tra poco sarà necessario caricare una nuova smart card

Azioni : Andare nell'apposita schermata inserire una nuova smart card e caricare i dati.

10.4 Ciclo Automatico da Menù Manuale

- Impostare il volume ambiente da trattare e la concentrazione del liquido.
- Validare la scelta
- Comandare lo start da pannello o da telecomando remoto
- 15 secondi avviso acustico + lampeggio 1sec
- Start ventola 3 secondi
- Erogazione per il tempo impostato che si decrementa a pannello
- Fine ciclo stop erogazione
- Dopo 10 secondi si arresta la ventola
- Per 15 minuti avviso acustico + lampeggio per attesa accesso ambiente

N.B. Nel caso intervenga sensore di livello minimo liquido, si genera lo modalità pausa.

L'operatore può procedere al rabbocco, annullando il messaggio di "Livello minimo liquido" con il tasto "Enter" e riprendere l'erogazione con il tasto sx telecomando.

10.5 Ciclo Automatico da Timer Settimanale

- Impostare il volume ambiente da trattare e la concentrazione del liquido.
- Impostare i timer settimanali di attivazione
- All'ora del giorno della settimana abilitato viene comandato lo start automatico.
- 15 secondi avviso acustico + lampeggio 1sec
- Start ventola 3 secondi
- Erogazione per il tempo impostato che si decrementa a pannello
- Fine ciclo stop erogazione
- Dopo 10 secondi si arresta la ventola
- Per 15 minuti avviso acustico + lampeggio per attesa accesso ambiente
- Il sistema si ripristina per il successivo start automatico.

10.SCHEDA TECNICA

Modello macchina		INFINITY <i>Cube</i> Basic
Tensione d'alimentazione	V	220-240Vac 50/60Hz
Corrente assorbita	A	6.3 max
Tensione ausiliaria	V	24Vdc
Temperatura d'utilizzazione	°C	5° ÷ 40°
Potenza turbina	W	1200
Velocità di rotazione turbina	rpm	19000
Capacità serbatoio	l	3 (di cui 0,5 di riserva)
Dimensioni d'ingombro (l x p x h)	mm	460x256x513
Peso a vuoto	Kg	13,2
Peso a pieno carico	Kg	16,2